

BEDIENUNGSANLEITUNG

Austausch des Flachriemens Driven Rotary Tool - DRT



Das DRT-Werkzeug verfügt über ein L-Riemen-Antriebssystem, das die Bewegung vom Motor auf die Messerwelle überträgt.

Im Folgenden wird die Demontage des DRT Schritt für Schritt erklärt.

1. Demontage des DRT

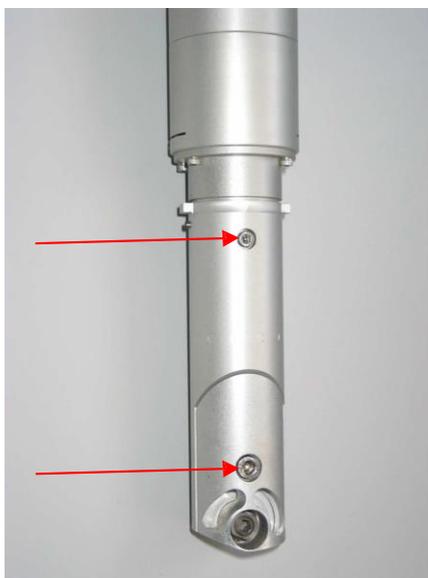


Imagen 1. DRT-Schrauben

Auf Bild 1 sind mehrere Schrauben zu sehen. Eine M6-Schraube (unten), die den Abschnitt entfernt, der den Klingenwechsel ermöglicht. Die anderen drei M4-Schrauben (oben) unter den „Laschen“. Alle Schrauben müssen entfernt werden.



Imagen 2. DRT-Rückseitenschrauben



Imagen 3. Demontage des DRT-Vorbaus

Entfernen Sie auf der anderen Seite die beiden Schrauben von der Abdeckung, die die Riemenscheibe schützt, Bild 2. Entfernen Sie die Reste des gebrochenen Riemens. Anschließend wird der Vorbau bzw. die Riemenführung demontiert (Bild 3). Entfernen Sie die 4 Schrauben von der Riemenspannerabdeckung (Bild 4) und nehmen Sie die Riemenspannerabdeckung ab (Bild 5).

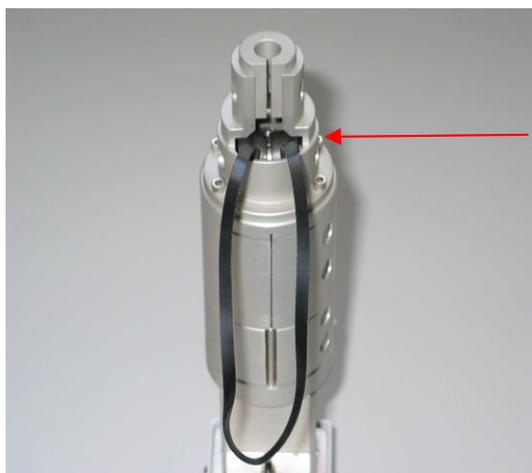


Imagen 4. DRT-Abdeckungsschrauben



Imagen 5. Demontage des DRT

2. Installation des DRT-Flachriemens

Legen Sie das Flachriemens flach hin Bild 6 flach hin, so dass die Falte mit den Oberseiten einander zugewandt ist. Dies ist sehr wichtig, da der Flachriemensverschleiß erheblich beeinträchtigt wird, wenn Sie ihn in die entgegengesetzte Richtung legen.

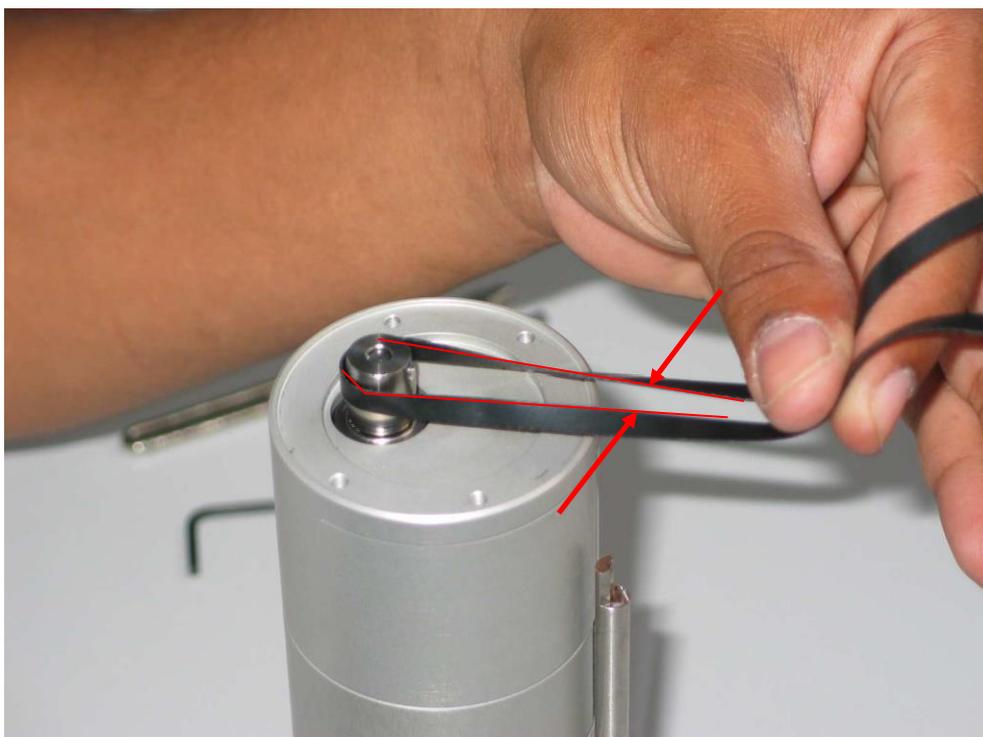


Imagen 6. Einbau des neuen Flachriemens

Formen Sie den Flachriemens in eine L-Form (Bild 7), um seinen Durchgang durch den zuvor demontierten Spanner zu erleichtern, sodass der Riemen zwischen den Rollen und der Wand des Spanners verläuft (Bild 8).



Imagen 7. L-Platzierung



Imagen 8. Flachriemens in zwischen Rollen und Spannerwand

Platzieren Sie die 4 M3-Schrauben, die den Flachriemensin panner halten, und ziehen Sie sie fest (Bild 9). Bereiten Sie die Führungsstange für die Platzierung vor, indem Sie den Riemen hineinführen. (Bild 10).

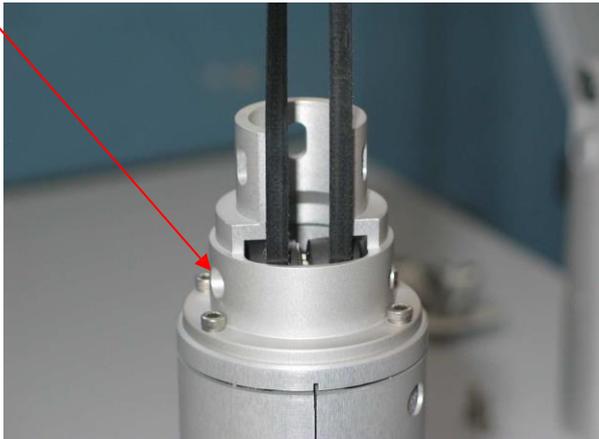


Imagen 9. M3-Schrauben



Imagen 10. Führungsstange vorbereitung

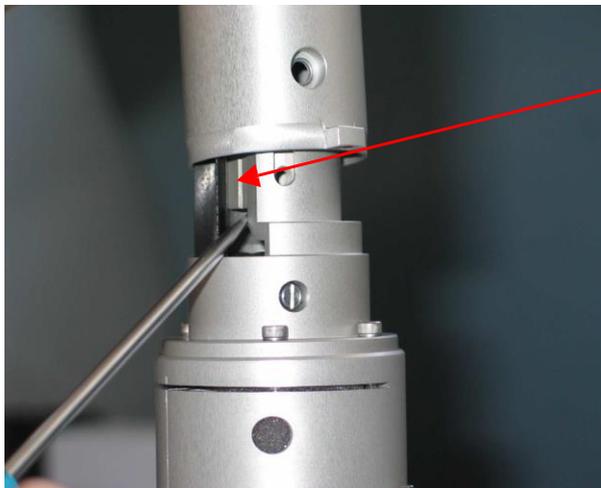


Imagen 11. Platzierung des Führungsstange

Vorsicht. Achten Sie vor dem Einsetzen des Riemens darauf, dass die Fase des Spanners zu den Rollen und die Gewinde der Schrauben zueinander zeigen, damit beim Einsetzen des Vorbaus die Schrauben eingefädelt und der Riemen problemlos gespannt werden kann (Bild 11).

Platzieren Sie den Riemen, nachdem er durch die Führungsstange geführt wurde, auf der Riemenscheibe (Bild 12), so dass wir ihn vor dem Anziehen der 3 Spannschrauben (Bild 13) spannen können, indem wir die Führungsstange nach oben drücken (wobei sie etwa einen Millimeter von der Spannrolle entfernt wird).



Imagen 12. Platzierung des Riemens



Imagen 13. Spannschrauben

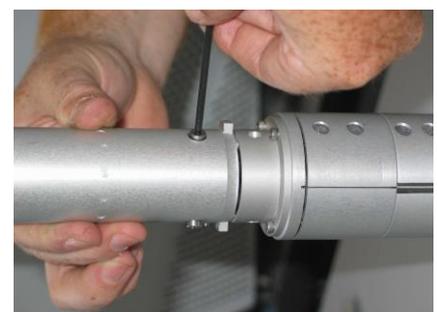


Imagen 14. Ziehen Sie den Riemen fest

3. Bauen Sie das Werkzeug-DRT zusammen

Ersetzen Sie die Abdeckung, die die Riemenscheibe schützt (Bild 15 und Bild 16) und den Abschnitt, der den Wechsel der Riemenscheibe ermöglicht (Bild 17 und Bild 18).



Imagen 15. Deckelplatzierung



Imagen 16. Deckelplatzierung



Imagen 17. Anbringen des Flachriemens



Imagen 18. Anbringen des Flachriemens

Abschließend testen wir die Funktion des Werkzeugs und stellen sicher, dass keine Reibung oder ungewöhnliche Geräusche auftreten.